

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
<p>2.1 ครุภัณฑ์ก่อสร้าง</p> <p>1. รอก</p> <p>2. เครื่องผสมคอนกรีต</p> <p>3. เครื่องสั่นคอนกรีต</p> <p>4. เครื่องตบดิน</p> <p>5. รถขุดดินตะขบ</p>	<p>1. เป็นรอกแม่แรงชนิดแขวน ชักด้วยมือ</p> <p>2. มีขอเกาะด้านบน 1 ตัว ขอเกี่ยวยกน้ำหนักด้านล่าง 1 ตัว</p> <p>3. ใช้โซ่เป็นตัวยกน้ำหนัก</p> <p>4. ใช้เฟืองเกียร์ทดเป็นตัวเพิ่มกำลังยก</p> <p>5. ใช้โซ่เป็นตัวยกหมุนเฟืองเกียร์ทดให้รอกทำงาน</p> <p>6. ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดน้ำหนักขั้นต่ำที่ยกได้</p> <p>1. ถึงผสมคอนกรีตทำจากเหล็กเหนียว หรือ เหล็กหล่อ</p> <p>2. ความจุของไม้ 7 ลูกบาศก์ฟุต (198.1 ลิตร) ขณะยังไม่ผสม และ 5 ลูกบาศก์ฟุต (140 ลิตร) ขณะผสมแล้ว</p> <p>3. ใช้เครื่องยนต์ดีเซล</p> <p>4. ขนาดเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า 5 แรงม้า</p> <p>หมายเหตุ : 1 ลูกบาศก์ฟุต = 28.3 ลิตร</p> <p>1. ใช้เครื่องยนต์เบนซิน</p> <p>2. ขนาดเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า 5 แรงม้า</p> <p>3. ความยาวของสายจี้พร้อมขนาด ไม่ต่ำกว่า 4 เมตร</p> <p>4. ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดต่ำสุดของเส้นผ่านศูนย์กลางของหัวเข่า</p> <p>หมายเหตุ : เครื่องสั่นคอนกรีต มีชื่อเรียกชื่ออื่นคือ สายจี้คอนกรีต</p> <p>1. ใช้เครื่องยนต์เบนซิน</p> <p>2. น้ำหนักของเครื่องตบดินไม่ต่ำกว่า 80 กิโลกรัม</p> <p>3. แรงบดอัดไม่น้อยกว่า 5 ตัน</p> <p>4. ความเร็วในการตบไม่น้อยกว่า 5,000 ครั้งต่อนาที</p> <p>1. เป็นรถขุดไฮดรอลิกดินตะขบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว</p> <p>ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ</p> <p>2. บั๊งก์และความสามารถ</p> <p>(1) มีบั๊งก์พร้อมฟันและ Side Cutter</p> <p>(2) ขนาด 120 แรงม้า ความจุบั๊งก์ไม่น้อยกว่า 0.7 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(3) ขนาด 150 แรงม้า ความจุบั๊งก์ไม่น้อยกว่า 0.9 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(4) ขนาด 200 แรงม้า ความจุบั๊งก์ไม่น้อยกว่า 1.2 ลูกบาศก์เมตร</p>

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<p>(5) มีระยะขุดไกลสุด (Digging Radius) ไม่น้อยกว่า 9.00 เมตร</p> <p>(6) มีระยะขุดลึกสุด (Digging Depth) ไม่น้อยกว่า 6.50 เมตร</p> <p>(7) มีระยะขุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า 9.00 เมตร</p> <p>(8) มีความเร็วในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า 8 รอบต่อนาที</p> <p>3. เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ</p> <p>4. ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic</p> <p> ตีนตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้</p> <p>5. ระบบเครื่องล่าง</p> <p> (1) ตีนตะขาบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p> (2) แผ่นตีนตะขาบเป็นแบบ Triple Grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร</p> <p> (3) ระยะกึ่งกลางระหว่างตีนตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า 2,100 มิลลิเมตร</p> <p>6. น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight)</p> <p> (1) ขนาด 120 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 18,000 กิโลกรัม</p> <p> (2) ขนาด 150 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 19,500 กิโลกรัม</p> <p> (3) ขนาด 200 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 28,000 กิโลกรัม</p> <p>7. แรงจุดลาก (Drawbar pull)</p> <p> (1) ขนาด 120 แรงม้า แรงจุดลากไม่น้อยกว่า 14,000 กิโลกรัม</p> <p> (2) ขนาด 150 แรงม้า แรงจุดลากไม่น้อยกว่า 17,000 กิโลกรัม</p> <p> (3) ขนาด 200 แรงม้า แรงจุดลากไม่น้อยกว่า 19,000 กิโลกรัม</p> <p>8. ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์</p> <p>9. หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel Cap with Safety Glass</p> <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>1. มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>2. เกจบอกอุณหภูมิเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>3. เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>4. เกจบอกความดันน้ำมันไฮดรอลิก</p> <p>5. เกจบอกไฟซาร์ทหรือสัญญาณไฟซาร์ท</p> <p>6. หมวกนิรภัย สำหรับพนักงานขับ 2 ชุด</p> <p>7. กระบอกอัดจาระบี 1 ชุด</p>

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
6. รถแทรกเตอร์ตีนตะขาบ	<p>8. แม่แรงไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด</p> <p>9. ไม้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด</p> <p>10. ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด</p> <p>11. ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด</p> <p>12. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>13. เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</p> <p>14. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>15. หนังสือคู่มือจำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย คู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มืออะไหล่ (Parts Book)</p> <p>หมายเหตุ - กำลังเครื่องยนต์ที่กำหนด จะกำหนดเป็นกำลังทั้งหมด (gross power) หรือกำลังสุทธิ (net power วัดที่ flywheel) ซึ่งหักกำลังของเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ออกแล้วก็ได้ แล้วแต่วัตถุประสงค์ในการใช้งาน "กำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ" จึงสามารถเป็นได้ทั้งขั้นต่ำของกำลังทั้งหมดหรือกำลังสุทธิก็ได้</p> <p>1. เป็นรถแทรกเตอร์ตีนตะขาบ (Angle Dozer) ติดตั้งใบมีดอยู่ข้างหน้า สามารถปรับมุมเอียงของใบมีดได้ ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ</p> <p>2. ระบบถ่ายเทกำลังเป็นแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic</p> <p>3. ระบบบังคับเลี้ยวเป็นแบบ Hydraulic หรือ คลัตช์แบบแผ่นเปียก หลายแผ่น หรือ Hydrostatic</p> <p>4. ระบบเครื่องล่างมีลูกกลิ้งตัวล่าง (Track Rollers) ข้างละไม่น้อยกว่า 5 ตัว</p> <p>5. ใบมีดตันดิน</p> <p>(1) ขนาด 120 แรงม้า พื้นที่หน้าตัดของใบมีดตันดินไม่น้อยกว่า 2.8 ตารางเมตร</p> <p>(2) ขนาด 165 แรงม้า พื้นที่หน้าตัดของใบมีดตันดินไม่น้อยกว่า 3.4 ตารางเมตร</p> <p>6. น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight)</p> <p>(1) ขนาด 120 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 12,800 กิโลกรัม</p> <p>(2) ขนาด 165 แรงม้า น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 18,000 กิโลกรัม</p>

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
7. รถตักหน้าขุดหลัง	<p>7. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>8. ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 85 แอมป์ต่อชั่วโมง จำนวน 2 ลูก มีโคมไฟหน้า-หลัง ด้านละ 2 ดวง</p> <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีแผ่นเหล็กป้องกันอ่างน้ำมันเครื่อง (Crankease Guard) 2. มีแผ่นเหล็กป้องกันชุดส่งผ่านกำลัง (Transmission Guard) 3. มีแผ่นเหล็กป้องกันลูกรอกกลางและสปรีตเก็ต 4. มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร 5. มีเกจวัดต่างๆ ครบถ้วนตามมาตรฐานผู้ผลิต 6. มีขอลากจูงด้านหน้า 7. มีขอลากจูงด้านหลังแบบ Heavy Duty 8. ไส้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด 9. ไส้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด 10. แม่แรงไฮดรอลิกขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด 11. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ใบ 12. ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก 1 ชุด 13. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถขนาดระหว่าง 12 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร 1 ชุด 14. เครื่องมือประจำรถพร้อมกล่องเหล็ก 1 ชุด 15. เครื่องมือเฉพาะสำหรับการตรวจเครื่องล่าง 1 ชุด 16. กระจกอัดจาระบี 1 ชุด 17. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 18. หนังสือคู่มือ 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้รถ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) <p>7.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นรถตักหน้าขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดตั้งสำหรับตักหน้ารถและบุงกีชุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก 2. ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 70 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<ol style="list-style-type: none"> 3. ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter 4. ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Power Steering หรือ Hydrostatic 5. บั๊นท์กั๊ก <ol style="list-style-type: none"> (1) ชุดบั๊นท์กั๊ก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความจุของบั๊นท์ไม่น้อยกว่า 0.75 ลูกบาศก์เมตร (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั๊นท์ที่ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.3 เมตร 6. บั๊นท์ขูด <ol style="list-style-type: none"> (1) ชุดบั๊นท์ขูดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาถ้ายันทำให้รถมั่นคงขณะขูดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความกว้างของบั๊นท์ขูด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ความจุของบั๊นท์ ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร (4) มีระยะขูดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 4,500 มิลลิเมตร (5) มีระยะขูดลึกได้ ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร 7. มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,000 กิโลกรัม 8. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 9. ระบบไฟฟ้า 12 โวลท์ <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มิมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล 2. เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 3. มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ตแบตเตอรี่ 4. มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 5. มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด 6. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด 7. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด 8. กระจบอกรัดจาระบี จำนวน 1 ชุด 9. เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด 10. ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก 11. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด 12. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 13. สัญญาณไฟลูกเงินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ชุด

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<p>14. หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>7.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นรถตักหน้าขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดบั้งก็สำหรับตักหน้ารถและบั้งก็ขุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก 2. ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 70 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ 3. ระบบถ่ายทอตกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter 4. ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic 5. บั้งก็ตัก <ol style="list-style-type: none"> (1) ขุดบั้งก็ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความจุของบั้งก็ไม่น้อยกว่า 0.85 ลูกบาศก์เมตร (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งก็ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.3 เมตร 6. บั้งก็ขุด <ol style="list-style-type: none"> (1) ขุดบั้งก็ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาถ่วงทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก (2) ขนาดความกว้างของบั้งก็ขุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร (3) ความจุของบั้งก็ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร (4) มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร (5) มีระยะขุดลึกได้ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร 7. มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม 8. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 9. ระบบไฟฟ้า 12 โวลท์ <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล 2. เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 3. มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ตแบตเตอรี่ 4. มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 5. มีประแจสำหรับถอดไส้กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด 6. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด 7. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
8. รถตักล้อยาง	<p>8. กระจอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด</p> <p>9. เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</p> <p>10. ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก</p> <p>11. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>12. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>13. สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแกง จำนวน 1 ชุด</p> <p>14. หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>8.1 ขนาด 100 แรงม้า</p> <p>1. น้ำหนักใช้งาน 7,800 กิโลกรัม</p> <p>1. เป็นรถตักล้อยาง ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบั้งกีแบบใช้งานตัก ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ</p> <p>2. เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ</p> <p>3. ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic</p> <p>4. ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic หักเลี้ยวกลางลำตัว มีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา</p> <p>5. ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake</p> <p>6. น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 7,800 กิโลกรัม</p> <p>7. บั้งกีและความสามารถ</p> <p>(1) มีบั้งกีพร้อมพินแบบถอดเปลี่ยนได้</p> <p>(2) มีขนาดความจุบั้งกีไม่น้อยกว่า 1.5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(3) มีแรงจลน์ไม่น้อยกว่า 7,500 กิโลกรัม</p> <p>(4) มีระยะสูงจากสลักบั้งกีถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,400 มิลลิเมตร</p> <p>8. ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีโคมไฟฟ้า 2 ดวง และโคมไฟหลัง 2 ดวง</p> <p>9. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p>

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ 2. เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 3. เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 4. มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก 5. เกจบอกไฟชาร์ต หรือสัญญาณไฟชาร์ต 6. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด 7. กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด 8. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด 9. ไล้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด 10. ไล้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด 11. ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด 12. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด 13. เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด 14. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 15. หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) <p>2. น้ำหนักใช้งาน 8,500 กิโลกรัม</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นรถดักล้างชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบั้งกึ่งแบบใช้งานตก ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2. เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 3. ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic 4. ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic หักเลี้ยวกลาง ล้อตัว มีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา 5. ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake 6. น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม 7. บั้งกึ่งและความสามารถ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบั้งกึ่งพร้อมพื้นแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบั้งกึ่งไม่น้อยกว่า 1.6 ลูกบาศก์เมตร

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<p>(3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม</p> <p>(4) มีระยะสูงจากสลักบุง์ถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,500 มิลลิเมตร</p> <p>8. ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีคอมไฟฟ้้า 2 ดวง และคอมไฟหลัง 2 ดวง</p> <p>9. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มิมิตเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ 2. เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 3. เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 4. มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก 5. เกจบอกไฟชาร์ท หรือสัญญาณไฟชาร์ท 6. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด 7. กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด 8. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด 9. ไล้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด 10. ไล้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด 11. ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด 12. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด 13. เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด 14. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 15. หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) <p>8.2 ขนาด 150 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นรถดักกล้วย ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบุง์กัแบบใช้งานดัก ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2. เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 3. ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
	<p>4. ระบบบังคับลิ้นแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic ทักลิ้นวากลาง ลำตัว มีมุมลิ้นไม่เกิน 40 องศา</p> <p>5. ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake</p> <p>6. น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>7. บั๊งก์และความสามารถ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบั๊งก์พร้อมพื้นแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบั๊งก์ไม่น้อยกว่า 2.3 ลูกบาศก์เมตร (3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 12,400 กิโลกรัม (4) มีระยะสูงจากสลักบั๊งก์ถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,700 มิลลิเมตร <p>8. ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีคอมไฟฟ้้า 2 ดวง และคอมไฟหลัง 2 ดวง</p> <p>9. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ 2. เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 3. เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ 4. มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก 5. เกจบอกไฟซาร์ท หรือสัญญาณไฟซาร์ท 6. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด 7. กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด 8. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด 9. ไล้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด 10. ไล้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด 11. ชุดประแจลิ้อดสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด 12. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด 13. เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด 14. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 15. หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และ และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)

ชื่อครุภัณฑ์	รายละเอียด
9. เครื่องอัดอากาศ	<ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นเครื่องอัดอากาศชนิดอัด 2 ครั้ง (Two-stage Compressor) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 สูบ มีการดป้องกัน ระบายความร้อนด้วยอากาศ ติดตั้งบนถังนอนแบบอยู่กับที่ 2. มอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 5.5 แรงม้า 380 โวลท์ 3 เฟส 3. มี Magnetic Contactor with Overload พร้อม under Voltage Protection 4. สามารถอัดอากาศให้มีความดันสูงสุด ไม่น้อยกว่า 10 บาร์ (150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) และอัตราการจ่ายอากาศ (Air Delivery) 300 ลิตรต่อนาที (10 ลูกบาศก์ฟุตต่อนาที) (CFM) 5. มีเกจวัดความดันลมภายในถึงขนาด 0-300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (0-20 บาร์) 6. ถังบรรจุอากาศทำด้วยเหล็กเหนียว มีความจุไม่น้อยกว่า 300 ลิตร (10 ลูกบาศก์ฟุต) 7. มีลิ้นนิรภัย (Safety Valve) เปิดปิดลมอัดจากถัง และวาล์วถ่ายน้ำออกจากถัง 8. เครื่องอัดอากาศจะต้องมีหม้อกรองแบบแห้งหรือแบบเปียก 9. ได้มาตรฐาน ISO, DIN, JIS, มอก. หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบได้ <p>*หมายเหตุ : เครื่องอัดอากาศมีชื่อเรียกอื่น คือ เครื่องอัดลม เครื่องปั๊มลม</p>