



งานมหกรรมคุณภาพ
(Quality Conference) ครั้งที่ 30
คณะแพทยศาสตร์โรงพยาบาลรามาธิบดี
มหาวิทยาลัยมหิดล
ระหว่างวันที่ 17-18 สิงหาคม 2566

30 ปี สู่เส้นทางรามาคุณภาพ
ด้วย Flexperience

การทวนสอบระบบปรับอากาศภายในหน่วยงาน

นางสาวจรรวรรณ ส้าราญ

งานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ โรงพยาบาลรามาธิบดี

ที่มาและเหตุผล

งานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อมีการควบคุมอุณหภูมิแต่ละพื้นที่ซึ่งแบ่งเป็น 3 โซนได้แก่ พื้นที่ห้องล้างทำความสะอาด พื้นที่ห้องจัดเตรียมและบรรจุภัณฑ์ และพื้นที่จัดจ่ายเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ โดยแต่ละพื้นที่จะทำการบันทึกข้อมูลอุณหภูมิ แรงดันอากาศ และความชื้นสัมพัทธ์ โดยบันทึกจากจอ Monitor ลงในคอมพิวเตอร์ประจำวัน แต่ไม่สามารถทวนสอบว่าระบบยังใช้งานได้ตามปกติหรือไม่

วัตถุประสงค์

สามารถทวนสอบระบบปรับอากาศภายในงานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อประจำวันได้ 100 %

ลักษณะโครงการ

- ขั้นตอนการวางแผน (Plan): วิเคราะห์ปัญหาและสาเหตุที่ไม่สามารถทวนสอบระบบปรับอากาศ ที่แสดงจากคอมพิวเตอร์ว่าระบบมีความเที่ยงตรงและทำงานได้ตามปกติหรือไม่
- ขั้นตอนการปฏิบัติ (Do): จัดหา Data logger มาวางในจุดต่างๆที่กำหนดในการสอบเทียบอุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์ภายในหน่วยงานและบันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มที่เป็นกระดาษ แล้วนำมาเทียบกับค่าที่แสดงจากคอมพิวเตอร์ที่ควบคุมระบบเดิมที่บันทึกและจัดเก็บไฟล์ไว้ในคอมพิวเตอร์ที่สามารถดูย้อนหลังได้ตามเวลาที่กำหนดทุกสัปดาห์
- ขั้นตอนการตรวจสอบ (Check): ดูผลการบันทึกค่าของระบบปรับอากาศจากคอมพิวเตอร์เทียบกับเครื่อง Data Logger พบค่าอุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์มีค่าที่ตรงกัน
- จัดทำมาตรฐาน (Act): จัดทำมาตรการปฏิบัติงาน บันทึกระบบควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของแต่ละพื้นที่ในหน่วยงานแล้วบันทึกลงในเอกสารที่จัดเตรียมไว้ตามที่กำหนด

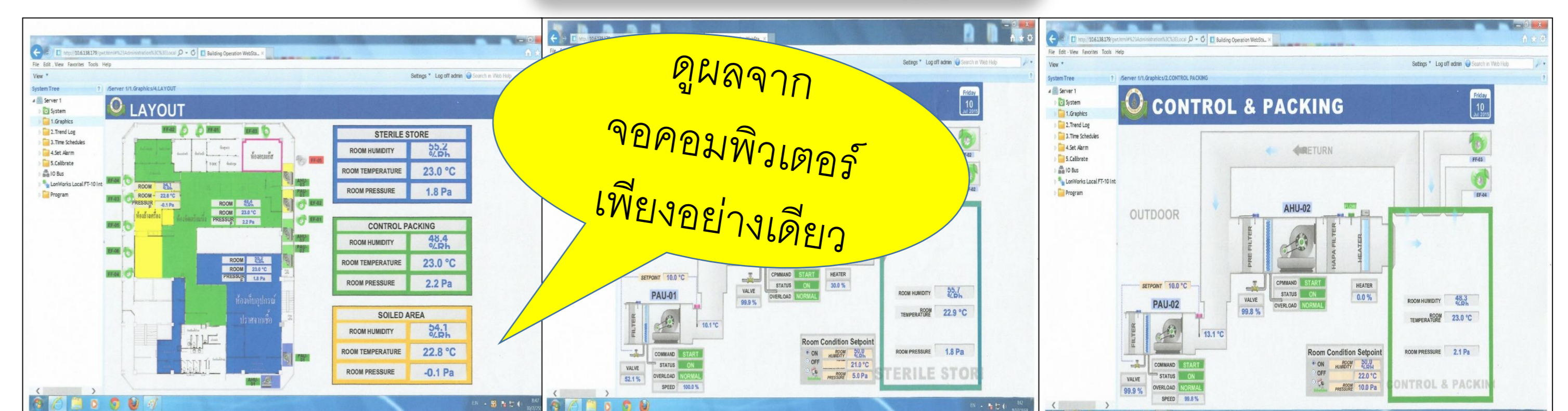
ผลการปฏิบัติการ

มีเครื่องมือในการทวนสอบอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ของระบบปรับอากาศในพื้นที่ควบคุมระบบปรับอากาศของหน่วยงาน

ประโยชน์/การขยายผล

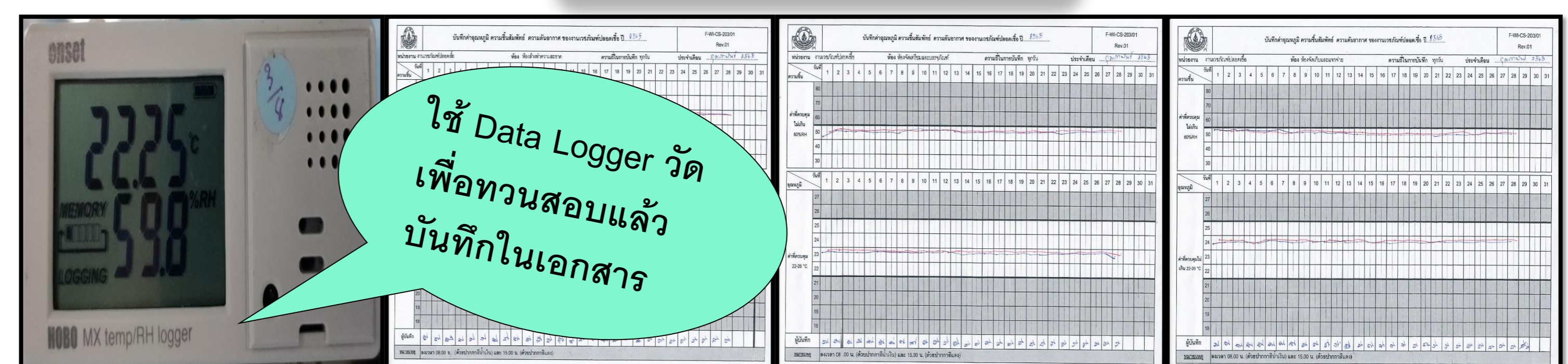
สร้างความมั่นใจในการทวนสอบว่าระบบใช้งานได้ตามปกติและสามารถใช้ Data Logger ในการตรวจวัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์กับเครื่องมือ เครื่องจักรอื่นๆภายในหน่วยงานได้

ก่อนการปรับปรุง



ดูผลจากจอคอมพิวเตอร์เพียงอย่างเดียว

หลังการปรับปรุง



ใช้ Data Logger วัดเพื่อทวนสอบแล้วบันทึกในเอกสาร

ผลดำเนินการ(ปีงบประมาณ 2565)

ตัวชี้วัด	เป้าหมาย	ก่อน	หลัง
สามารถทวนสอบระบบปรับอากาศประจำวันภายในงานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อ	100%	-	100%

สรุป : งานเวชภัณฑ์ปลอดเชื้อเป็นหน่วยงานที่ต้องควบคุมระบบปรับอากาศ ให้อยู่ในอุณหภูมิที่เหมาะสม เพื่อรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วตามมาตรฐานกำหนด